

# 安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業 24 路 29 號 TEL: 886-4-23501155 (代表) FAX: 886-4-23507373  
E-mail: anvictor@ms45.hinet.net 網站: www.twanfong.com

## 水性 UV 樹脂 LUX 482

### 規格：

固成份	: 44±1 %
黏度	: 10~500 mPas
pH 值	: 6.5~8.0
最低成膜溫度(MFFT)	: 約 0°C
溶劑	: 無

### 特性：

LUX 482 是一種無溶劑、UV 硬化的 PU-壓克力共聚物分散液，有下列特性：

1. 在透明與有顏色的體系中，有非常好的耐化學性。
2. 在 UV 固化前，有很高的硬度。
3. 有良好的塗膜體身(豐滿度)與砂磨性。
4. 對木材成份(木質素)有阻隔(屏蔽)之效果。

### 應用：

1. 木材與塑料用的清漆或有顏料體系。
2. 一般金屬塗料。

包裝：120kg/桶

儲存：存放於緊密的容器中，且溫度在於 5~25°C 之間，至少可以存放 6 個月。

### 適合的原材料：

• 消泡劑			
BYK 024	BYK 1615	BYK 1724	Tego Airex 902 W
BYK 028			
• 底材濕潤劑			
BYK 346	BYK 349	Dow Corning 67	
• 光起始劑			
Omnirad 184	Omnirad 500	Omnirad 819 DW	
• 消光劑			
Acematt TS 100	Ultralube D-816	CERAFLOUR 927 N	
• 流變控制劑			
Rheovis PU 1214	Rheolate 288	Tego ViscoPlus 3000	Tego ViscoPlus 3030
Rheovis PU 1190			

# 安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業 24 路 29 號 TEL : 886-4-23501155 (代表) FAX : 886-4-23507373  
E-mail : anvictor@ms45.hinet.net 網站 : www.twanfong.com

## 雙重固化木材/塑料用白色塗料參考配方 UV 482-01 :

順序	原材料	比例
1	LUX 482	61.0
2	消泡劑 Tego Foamex 822	0.6
3	脫泡劑 Tego Airex 902 W	0.3
4	底材濕潤劑 Byk 346	0.3
5	白色漿 CT-231	25.0 → TiO <sub>2</sub> 含量 : 17.94%
6	共溶劑 DPM	2.9
7	純水	6.7
8	光起始劑 Omnirad 500	1.0
9	光起始劑 Omnirad 819 DW	1.2
10	增稠劑 Rheolate 288(5%)	1.0
總計		100.00

\*使用前項目 6 與 7 預先混合

### • 硬化條件 :

預乾燥 : 50°C x10~15 分鐘。使用對流乾燥器。

進料速度 : 5 m/分鐘

UV-硬化 : 1 支錄燈, 120 瓦/cm ; 1 支錄燈+汞燈, 各 120 瓦/cm

### • 架橋 :

建議添加總配方 10% 的聚異氰酸酯溶液 : Bahydur XP 2487/1 : MPA = 80 : 20  
(加入後 pot life 約 6 小時)。

### • 白色漿 CT-231 配方 :

順序	原材料	比例
1	純水	12.90
2	分散劑 ZetaSpense 3600	7.50
3	消泡劑 Tego Foamex 825	0.40
4	顏料 Kronos 2190	75.0
5	純水	4.20
總計		100.00

\*高剪切下分散 20 分鐘。

### • 增稠劑開稀配方 :

順序	原材料	比例
1	流變助劑 Rheolate 288	50.0
2	共溶劑 EDG	35.0
3	純水	15.0
總計		100.0

# 安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業 24 路 29 號 TEL：886-4-23501155 (代表) FAX：886-4-23507373  
E-mail：anvictor@ms45.hinet.net 網站：www.twanfong.com

• 耐化性測試(依據 EN 12720)：

測試項目	測試時間	測試結果
酒精(48%)	1 小時	4
氨水(10%)	1 分鐘	5
去離子水	16 小時	5
咖啡(4%)	16 小時	5
茶(1%)	16 小時	5
紅酒	5 小時	4
可樂	16 小時	5
Na <sub>2</sub> CO <sub>3</sub> (10%)	2 分鐘	5
脂肪酸	1 小時	5
	5 小時	5
	16 小時	5

(5 = 最佳, 0 = 最差)

木器/塑料用黃色塗料參考配方 UV 482-02：

順序	原材料	比例
1	水性 UV 樹脂 LUX 482	72.4
2	消泡劑 Tego Foamex 822	0.6
3	脫泡劑 Tego Airex 902 W	0.3
4	底材濕潤劑 BYK 346	0.3
5	黃色膏 Pigment paste AQ 810	12.70 → 黃色顏料含量：7.00%
6	共溶劑 DPM	2.9
7	純水	7.6
8	光起始劑 Omnirad 500	1.0
9	光起始劑 Omnirad 819 DW	1.2
10	增稠劑 Rheolate 288(50%)	1.0

\*使用前項目 6 與 7 預先混合

• 硬化條件：

預乾燥：50°C x10~15 分鐘。使用對流乾燥器。

進料速度：5 m/分鐘

UV-硬化：1 支鎢燈，120 瓦/cm；1 支鎷燈+汞燈，各 120 瓦/cm

• 增稠劑開稀配方：

順序	原材料	比例
1	流變助劑 Rheolate 288	50.0
2	共溶劑 EDG	35.0
3	純水	15.0
總計		100.0

# 安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業 24 路 29 號 TEL：886-4-23501155（代表） FAX：886-4-23507373  
E-mail：anvictor@ms45.hinet.net 網站：www.twanfong.com

• 耐化性測試(依據 EN 12720)：

測試項目	測試時間	測試結果
酒精(48%)	1 小時	4
氨水(10%)	1 分鐘	5
去離子水	16 小時	5
咖啡(4%)	16 小時	4
茶(1%)	16 小時	5
紅酒	5 小時	5
可樂	16 小時	5
Na <sub>2</sub> CO <sub>3</sub> (10%)	2 分鐘	5
脂肪酸	1 小時	5
	5 小時	5
	16 小時	5

(5 = 最佳, 0 = 最差)

注意：此為一指導性資料，並不具有約束力，我們建議使用者能在使用之前做有必要的測試，不要把它當做一種直接的替代品，如此才能確保產品適合於指定的應用。